

## **Перелік дисциплін для бакалаврів** *Гуманітарний та соціально-економічний цикл*

1. Історія України
2. Історія української культури
3. Українська мова ( за професійним спрямуванням)
4. Іноземна мова (англійська )
5. Філософія
6. Політологія і правознавство
7. Психологія і педагогіка
8. Культурологія
9. Соціологія
10. Екологія, БЖД та охорона праці хореографа
11. Основи економіки і демографії
12. Культура української мови

### ***Професійної- практичний цикл***

1. Мистецтво балетмейстера
2. Методика роботи з хореографічним колективом
3. Класичний танець
4. Режисура в хореографії
5. Народно-сценічний танець
6. Український танець
7. Сучасних танець
8. Спортивний бальний танець
9. Дуетно-сценічний танець
10. Організація концертно-гастрольної діяльності
11. Основи акторської майстерності
12. Психологія культури і творчості
13. Історія театру
14. Історія хореографічного мистецтва
15. Історія костюму і побуту
16. Історико побутовий танець
17. Історія образотворчого мистецтва
18. Теорія музики
19. Основи балетного клавіру та партитури
20. Грим і візаж
21. Навчальна практика
22. Виробничо-виконавська практика

## *Дисципліни вільного вибору*

### ***Блок I***

Спеціалізація за фахом:

- а) класична хореографія;
- б) сучасна хореографія ;
- в) бальна хореографія .

### ***Блок II***

- а). Іноземна мова ( англійська за професійним спрямуванням);
- б). Іноземна мова (французька за професійним спрямуванням).

### ***Блок III***

- а) Теорія та методика викладання бального танцю;
- б) Теорія та методика викладання сучасного танцю;
- в) Теорія та методика викладання класичного танцю.

### ***Блок IV***

- а) Ансамбль сучасного танцю;
- б) Ансамбль класичного танцю;
- в) Ансамбль бального танцю.

### ***Блок V***

- а) PR- менеджмент;
- б) Основи ІТ- технологій .